

EMPRE S.A.	TEMA: UpGrade de Máquina 4 – Intervención electrosoldadora N° 6	
	ACTA	FECHA 11.11.2014

1. EQUIPO :

NOMBRE	ASISTENCIA	COMENTARIO
Pedro García	SI	
Juan Pérez	NO	Vacaciones
Erick Suaña	SI	
Henry Cervantes	SI	
Arturo Flores	SI	

2. AGENDA

Descripción	Resp.	HORA INICIO	HORA FIN
a. Identificar causas de retrasos en arranque.	J.P	15:00	15:20
b. Elaboración de acciones correctivas	H.C	15:20	15:40
c. Plan de Monitoreo y medición del desempeño de máquina	A.F	15:40	16:00

3. OBSERVACIONES:

- La máquina fue parada el sábado 2/11 y fue programada para entregarse el martes 5/11 a las 3 p.m., pero fue entregada recién el jueves 07/11.
- Se analizaron los puntos siguientes:

COMPRAS: Se elaboraron con anticipación el 70% de las requisiciones de materiales, el resto fue realizado durante los días de intervención de la máquina.

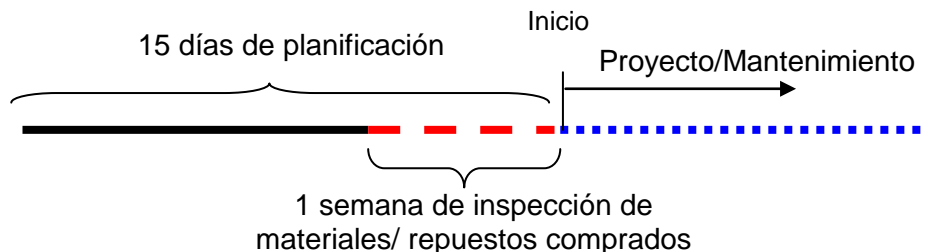
Problema 1: Soló llegó una tubería de las 3 solicitadas el día lunes (además la única tubería que trajo DIPLASAC estuvo dañada). ¿Porqué?: Se dejo a proveedor que postergara hasta el lunes la entrega

Acción correctiva : Buscar mejor proveedor para reemplazar a DIPLASAC.
Ante cualquier situación similar ir a recoger el material y no esperar que el proveedor lo haga.

- Se establecerán parámetros de control de soldado x tipo de producto (ver asignación 4), para lo cual se deben realizar mediciones durante dos semanas a fin de encontrar los valores de:
 - Tiempo de acercamiento
 - Tiempo de mantenimiento
 - Tiempo de soldadura
 - Intensidad de corriente

4. ACUERDOS GENERALES

- Se establece que para cualquier trabajo programado de intervención de equipos se debe considerar:



- Se debe designar a una persona para realizar la inspección en la recepción de todos los repuestos o materiales solicitados para un trabajo como el analizado.
- A cada persona que participará en el proyecto/mantenimiento se le debe dar la tarea de ver que herramientas necesitará para la tarea asignada.
- Se deberá, en lo posible contar con equipos de personal para que trabajen en el mantenimiento durante el turno de noche.

5. ASIGNACIONES :

	Descripción	Resp.	Fecha
1.	Establecer un equipo de mejora para el sistema de alimentación de varillas	J. P.	15-nov-14
2.	Coordinar con Logística para reemplazar a DIPLASAC		
3.	Listar repuestos necesarios para tener en stock	E. García / A. Flores	6-nov-14
4.	Elaborar un formato simple para inspeccionar máquina (mecánicos de turno)	E. García	15-nov-14
5.	Programar mantenimiento del pistón de carro longitudinal, aún golpea (anillos desgastados)		30-nov-14
6.	Reponer el presostato de prensas		
7.	Realizar la medición de parámetros de soldadura x tipo de producto : Tiempo de acercamiento, de mantenimiento, de soldadura, amperaje.	C. Suaña	22-nov-14
8.	Monitorear fallas (eficiencia) de máquina. Presentar resultados en reunión próxima	A. Flores	30-nov-14

5. Próxima reunión : Se programará y agendará

ELABORADO POR: Juan Pérez	FECHA: 14.11.2014
------------------------------	----------------------